

ALCOM PA66 910/1.1 CF30 PTFE15

| | |
|----------|-------------------------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺66 |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 碳纤,15 % PTFE |
| 特殊功能 | 导电,较低的表面电阻率,提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性 |
| 市场细份 | 汽车,机械 |
| 典型应用 | 功能部件 |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 18900 / - | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 330 / - | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 22000 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 220 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 2 / - | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 60 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 10 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 255 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 265 / * | °C | ISO 11357 |
| 电性能 | | | |
| 表面电阻率 | * / 450 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.1 - 0.3 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.2 - 0.4 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1370 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |